



Elektra®

ZAKŁADY ELEKTROMECHANICZNE S.I.
ul. Przasnyska 6A
01-756 Warszawa

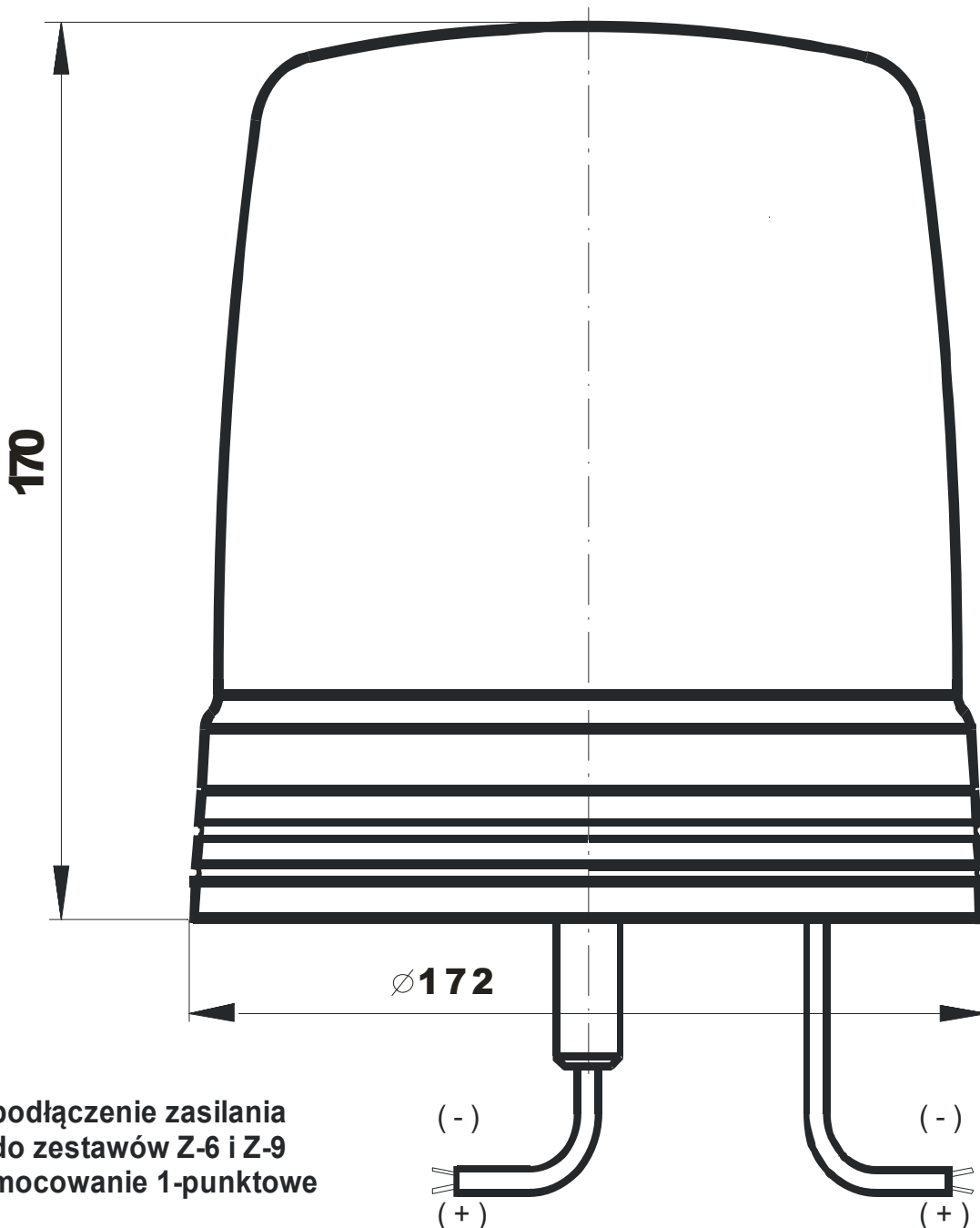
Tel. 022 4316 171 lub 172 Fax. 022 639 7345

www.zeelektra.com.pl

email: handel@zeelektra.com.pl

Posiadamy certyfikowany system jakości ISO 9001

OSTRZEGAWCZA LAMPA BŁYSKOWA Typ:LBO-2000



podłączenie zasilania
do zestawów Z-6 i Z-9
mocowanie 1-punktowe

(-)

(+)

(-)

(+)

podłączenie zasilania
do zestawów Z-4 i Z-5
mocowanie 3-punktowe

INSTRUKCJA INSTALACJI I EKSPLOATACJI

Lampa błyskowa typ LBO-2000 stanowi podstawowe wyposażenie pojazdów specjalnych lub uprzywilejowanych w ruchu drogowym.

Efekt świetlny lampy uzyskujemy poprzez emisję strumienia świetlnego, który odbija się od wirującego z częstotliwością $2 \div 4$ obr./sek. zwierciadła dwuparaboloidalnego.

Układ napędowy stanowi silnik elektryczny prądu stałego wraz z przekładnią ślimakową. Lampa posiada zabezpieczenie układu przed niewłaściwym podłączeniem.

INSTALACJA LAMPY

Lampę należy mocować tylko za pomocą następujących zestawów mocujących: **Z-4 ; Z-5 ; Z-6, ; Z-9**. Szczegółowa instrukcja dotycząca wiercenia otworów, ich rozmieszczenia znajduje się w w/w zestawach. Dobranie typu zestawu w zależności od potrzeb klienta. Zamocowana lampa powinna pracować w pozycji pionowej czyli prostopadle do powierzchni jezdni.

Lampę należy podłączyć w następujący sposób :

przewód **NIEBIESKI** połączyć z minusem akumulatora (masa pojazdu)

przewód **CZERWONY** połączyć poprzez wyłącznik i bezpiecznik 8A z plusem akumulatora

DANE TECHNICZNE:

Napięcie zasilania.....**12V-DC lub 24V-DC**

Źródło światła..... żarówka **12V-55W H1**

żarówka **24V-70W H1**

Częstotliwość błysków.....**2 ÷ 4 Hz**

Zakres temperatur pracy.....**-20⁰C ÷ +50⁰C**

Masa lampy **1,1 kG**