



**Elektra**<sup>®</sup>

ZAKŁADY ELEKTROMECHANICZNE  
ul. Przasnyska 6A  
01-756

Tel. 22 4316 171 lub 172 Fax. 22 639 7345

[www.zeelektra.com.pl](http://www.zeelektra.com.pl)

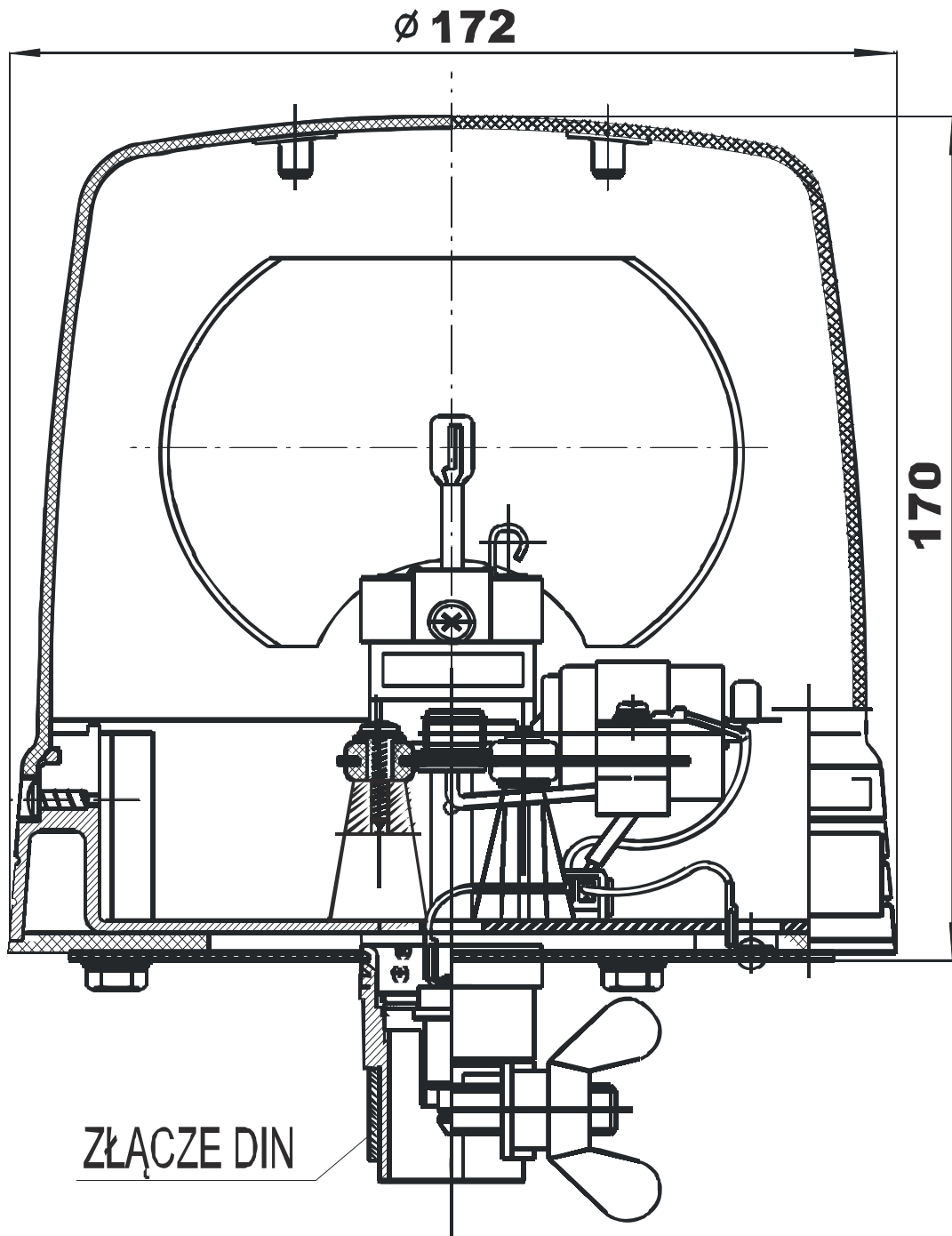
email: [handel@zeelektra.com.pl](mailto:handel@zeelektra.com.pl)

Posiadamy certyfikowany system

ISO 9001

# LAMPA BŁYSKOWA OBROTOWA

## Typ: LBO-2000 DIN



# **INSTRUKCJA INSTALACJI I EKSPLOATACJI**

Lampa błyskowa typ LBO-2000DIN stanowi podstawowe wyposażenie pojazdów specjalnych takich jak: wózki akumulatorowe, maszyny rolnicze lub pojazdy uprzywilejowane w ruchu drogowym.

Efekt świetlny lampy uzyskujemy poprzez emisję strumienia świetlnego, który odbija się od zwierciadła wirującego z częstotliwością  $2 \div 4$  Hz.

Układ napędowy stanowi silnik elektryczny prądu stałego wraz z przekładnią ślimakową.

## **INSTALACJA LAMPY**

Lampę należy mocować (podłączyć) w następujący sposób:

1. Zamocować Przyłącze kpl.P-24 (oddzielny wyrób) w wyznaczonym miejscu

2. Nałożyć lampę z Króćcem DIN na Przyłącze P-24 wsuwając ją do oporu

3. Zablokować lampę za pomocą Obejmy DIN, która znajduje się na króćcu DIN poprzez dokręcenie nakrętki skrzydełkowej.

Zamocowana lampa powinna pracować w pozycji pionowej czyli prostopadle do powierzchni jezdni.

## **DANE TECHNICZNE:**

Napięcie zasilania.....12V-DC lub 24V-DC

Pobór mocy.....5 A

Źródło światła.....żarówka 12V-55W H1

Częstotliwość błysków..... $2 \div 4$  Hz

Zakres temperatur pracy..... $-20^{\circ}\text{C} \div +50^{\circ}\text{C}$

Masa lampy ..... 1,1 kG